

# SEL CO PLAST WN 7

CENTRES DE SCIAGE  
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE

# RENFORCEMENT DES PERFORMANCES



## LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles tout en maintenant de hauts standards de qualité, la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et fiables et répondant aux exigences des industries les plus automatisées.

## BIESSE RÉPOND

par des solutions technologiques qui valorisent et supportent les compétences techniques et les connaissances des procédés et des matériaux. **SELCO PLSAT WN 7** est le résultat d'innovations continues visant à accroître la productivité et à garantir la qualité globale des façonnages. SELCO PLSAT WN 7 représente le haut de gamme des centres de sciage à une ligne de coupe: performances élevées dans des délais de plus en plus réduits pour répondre aux besoins des moyennes et grandes industries de l'ameublement.

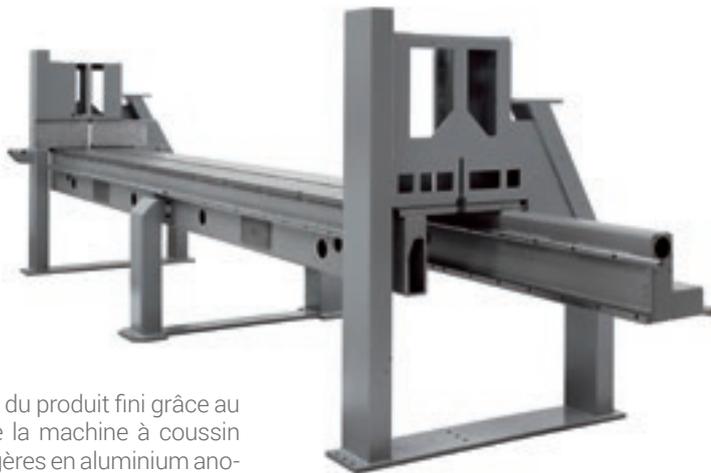


## **SELCO** PLAST WN 7

- QUALITÉ DE COUPE MAXIMALE
- PRÉCISION DU FAÇONNAGE
- RÉGLAGES SIMPLES ET RAPIDES
- OPTIMISATION DU PROCESSUS

# QUALITÉ DE COUPE MAXIMALE

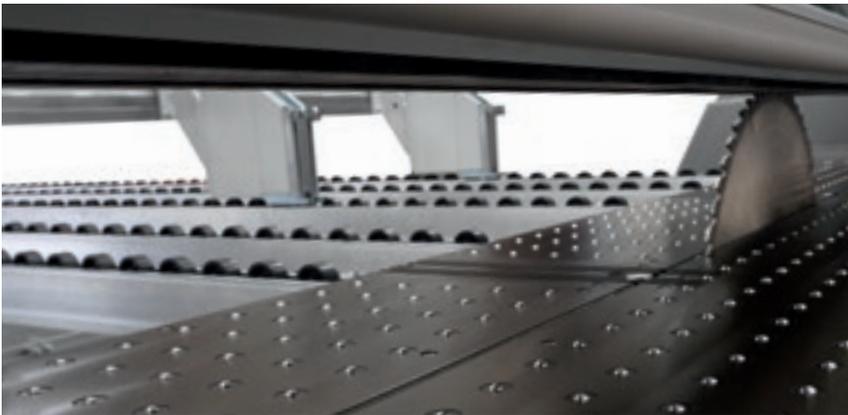
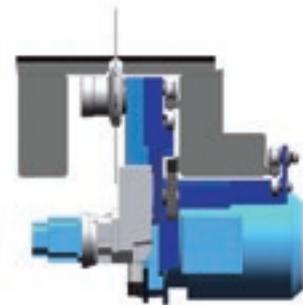
La structure solide du bâti garantit une qualité et une fiabilité constantes grâce à une stabilité de façonnage parfaite.



Qualité maximale du produit fini grâce au plan du corps de la machine à coussin d'air équipé d'étagères en aluminium anodisé pour la manipulation des matériaux délicats. Cette caractéristique garantit également une propreté permanente du plan de travail juste à côté de la lame.



L'équilibre optimal et la distribution du poids sur les deux rails assurent une absence totale de vibrations ainsi qu'une rectitude de coupe parfaite.



Le dispositif anti-inclinaison contrôle la position et le nombre de tours de la lame en intervenant sur la vitesse d'avancement. **Qualité maximale de la coupe, augmentation de la durée de vie de la lame et coûts d'entretien réduits.**



La montée des lames motorisée assure un réglage précis et rapide du dépassement de la lame

LES SYSTÈMES DE PRESSION SONT ÉQUIPÉS D'UN DISPOSITIF EFFICACE D'ASPIRATION QUI GARANTIT UNE GRANDE QUALITÉ DE COUPE TOUT EN ASSURANT UNE PROPRETÉ PERMANENTE PENDANT LE FAÇONNAGE.

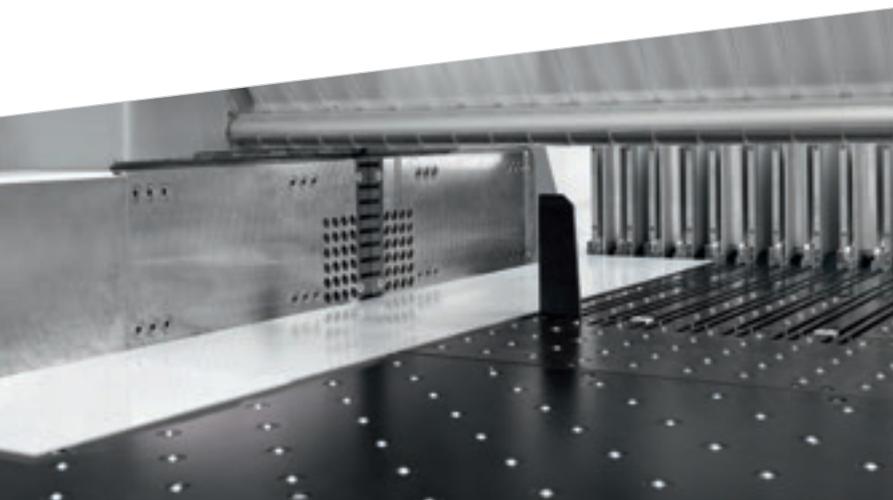


Le double presseur présente une structure dédoublée et indépendante, qui garantit une pression homogène et contrôlée sur la pile de panneaux à découper grâce à l'absence d'ouvertures pour le passage des pinces, créant un véritable compartiment étanche dans les coupes de délignage afin d'obtenir une aspiration efficace des poussières.

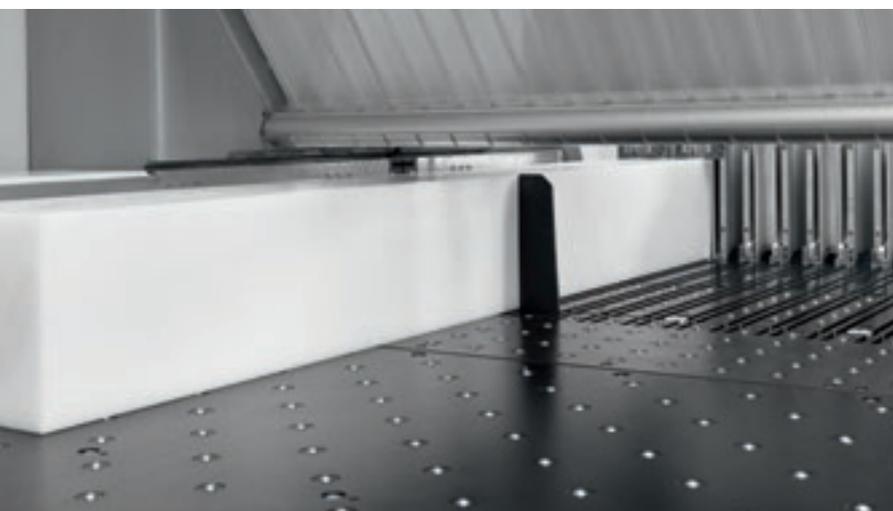


# PRÉCISION DU FAÇONNAGE

Le dépassement de la lame principale et l'ouverture du presseur sont automatiquement réglés par le contrôle numérique en fonction de l'épaisseur de la pile à scier, afin d'obtenir la meilleure qualité de coupe dans toutes conditions de travail.



Grâce aux aligneurs latéraux intégrés au chariot-lame, il est possible d'obtenir un positionnement parfait de panneaux même très minces et/ou flexibles, réduisant ainsi au minimum les temps de cycle.

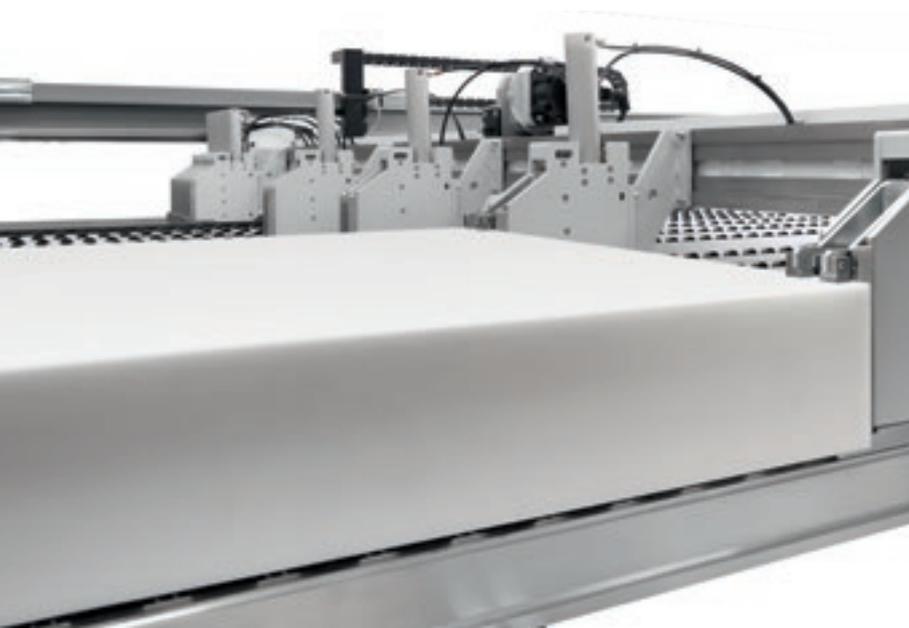


Système de fermeture de la ligne de coupe pour éviter la chute des déchets longitudinaux.





Positionnement précis et rapide des panneaux pour un maximum de précision de coupe grâce au chariot pousseur très robuste actionné par un moteur brushless. Le plan de guidage sous le pousseur est équipé de roulettes libres et indépendantes afin d'éviter de rayer les panneaux aux surfaces délicates.



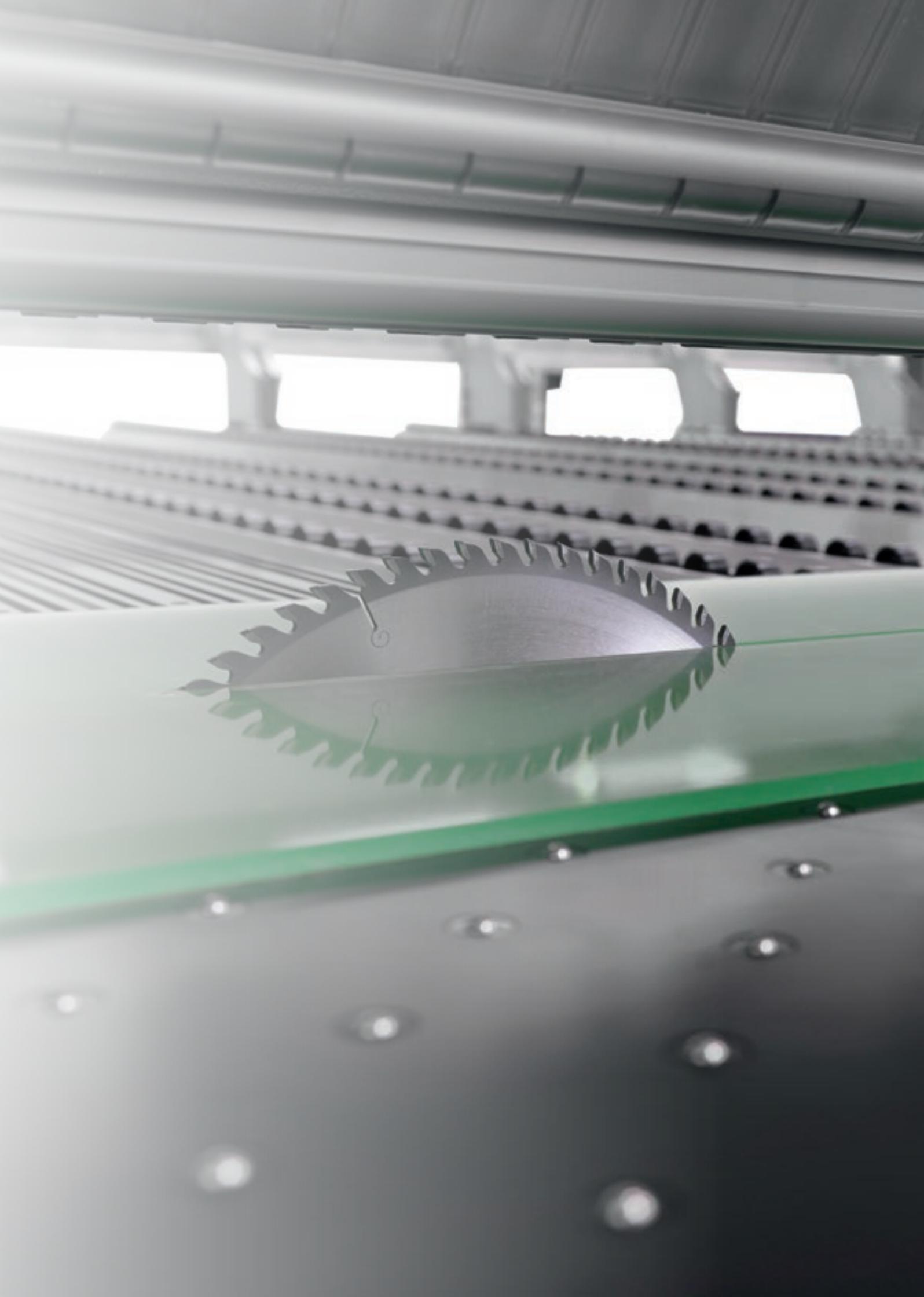
Les **pinces** garantissent un blocage tenace de la pile de panneaux. Leur structure particulière et la logique de la machine permettent l'expulsion complète des piles de panneaux sciés en dehors de la ligne de coupe, ce qui facilite à la fois leur déplacement et le déchargement des chûtes.

# SELCO TECHNO LOGY

## COUPES DE PRÉCISION

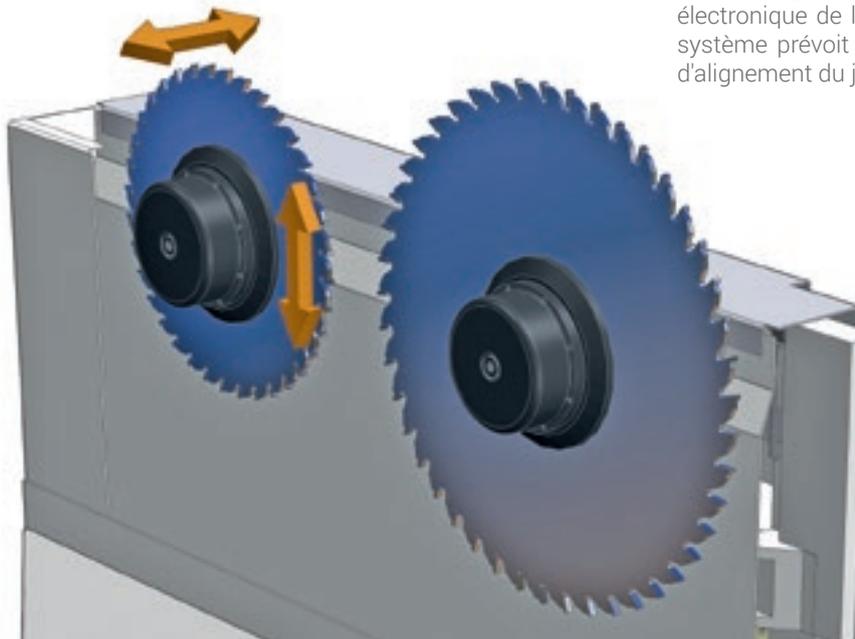
**La haute technologie des centres de sciage Selco répond aux exigences d'utilisation de ceux qui travaillent les matériaux technologiques.**

Le robuste chariot pousseur actionné par le moteur Brushless sur des crémaillères trempées et des pignons cémentés, le contrôle du positionnement par bande magnétique et le blocage des pièces au moyen de pinces indépendantes assurent une très grande précision et une qualité de coupe optimale de panneaux de divers formats et dimensions.



# OUTILLAGE EN QUELQUES SECONDES

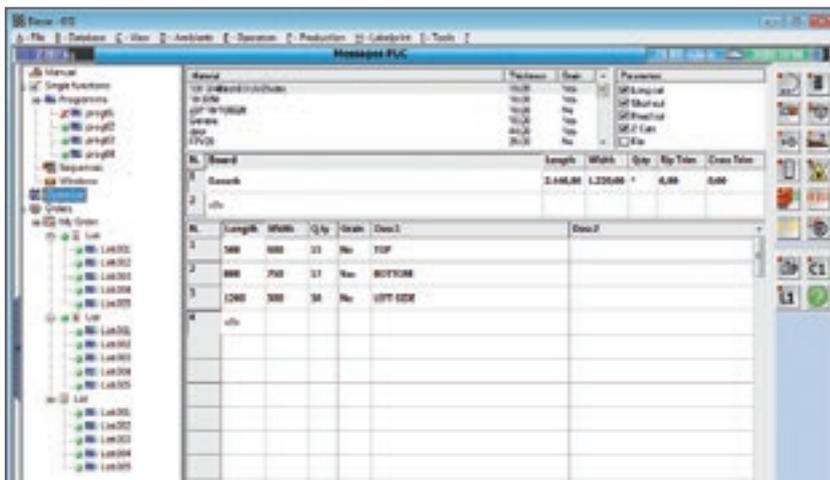
Le système « Quick change » est le dispositif le plus rapide, ergonomique et sûr pour le remplacement des lames sans l'utilisation d'outils.



Paramétrage rapide et précis des outils grâce au réglage électronique de l'inciseur au moyen du dispositif Digiset. Le système prévoit la mémorisation et le rappel des positions d'alignement du jeu de lames.

# FACILITÉ D'EMPLOI ET OPTIMISATION DES USINAGES

Le contrôle numérique OSI (Open Selco Interface) garantit la gestion entièrement automatique de schémas de coupe et optimise les mouvements des axes (chariot pousseur, chariot porte-lames et aligneur latéral). Il assure la juste sortie de la lame par rapport à la pile de coupe et calcule la vitesse la plus appropriée de la coupe en fonction de la hauteur de la pile et de la largeur des chutes, contribuant ainsi à obtenir toujours la meilleure qualité de coupe.



## QUICKOPTI

Logiciel simple et intuitif pour l'optimisation des schémas de coupe directement sur la machine.



## ÉTIQUETAGE

Un logiciel spécial permet de créer des étiquettes personnalisées et de les imprimer en temps réel à bord de la machine. Les informations disponibles peuvent également être imprimées comme code à barres.

# LOGICIEL POUR LA GESTION INTELLIGENTE ET ASSISTÉE DES SCHÉMAS DE COUPE



**B\_OPTI EST LE LOGICIEL D'OPTIMISATION DES SCHÉMAS DE COUPE ENTIÈREMENT DÉVELOPPÉ PAR BIESSE.**

**EN FONCTION DE LA LISTE DES PIÈCES À PRODUIRE ET DES PANNEAUX DISPONIBLES, IL EST EN MESURE DE CALCULER LA MEILLEURE SOLUTION, EN RÉDUISANT AU MAXIMUM LA CONSOMMATION DES MATÉRIELS, LES TEMPS DE COUPE ET LES COÛTS DE PRODUCTION.**

- Interface simple et intuitive.
- Fiabilité élevée des algorithmes de calcul pour les lots de production des petites et grandes entreprises.
- Importation automatique des listes de coupe générées par logiciel pour la conception des meubles et/ou par les systèmes de gestion ERP.





# LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



## DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



## RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



## PIÈCESDERECHANGEDISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



## OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



## SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

## EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

**+550**

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

**90%**

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

**+100**

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

**92%**

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

**+50.000**

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

**+5.000**

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

**80%**

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

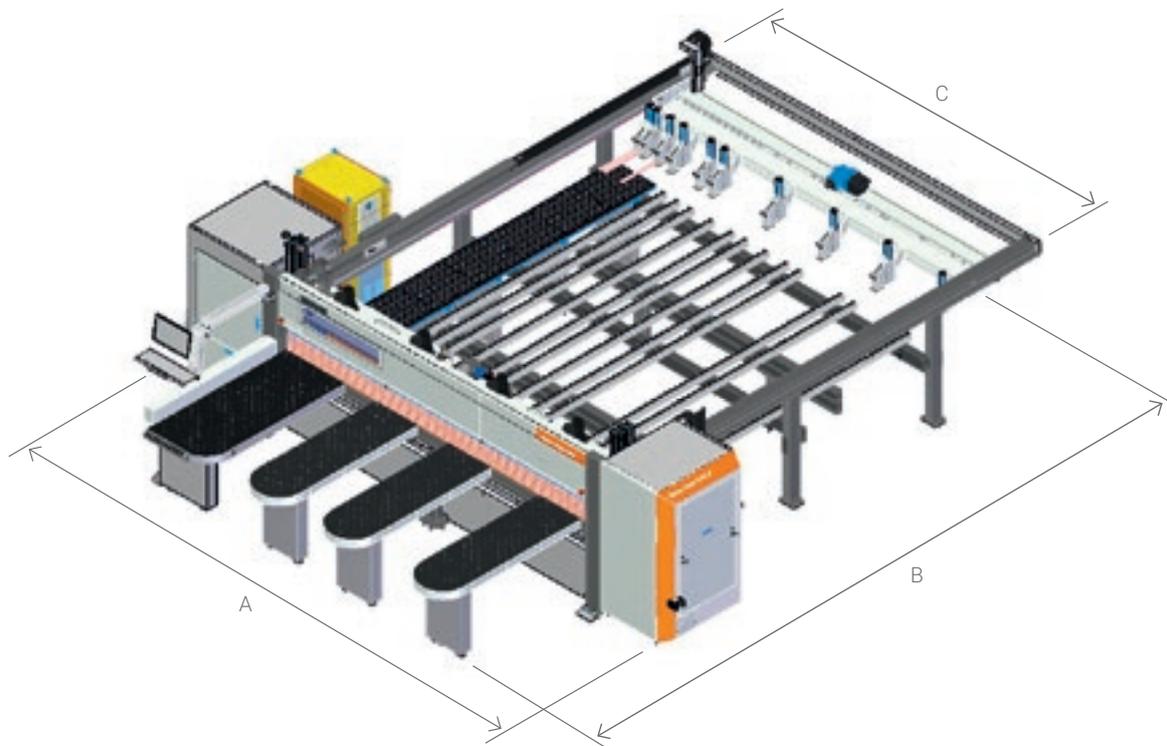
**96%**

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

**88%**

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

# DONNÉES TECHNIQUES



SELCO PLAST WN 750 - 770		4500x3200	4500x4500	6500x6500
A	mm	7320	7320	9320
B	mm	7180	8500	10500
C	mm	5200	5200	7200

		750	770
Sortie maximale lame	mm	152	177
Moteur lame principale	kW	22	30
Déplacement chariot porte-lames		brushless	brushless
Vitesse chariot porte-lames	m/min	0 - 160	0 - 160
Déplacement pousseur		brushless	brushless
Vitesse pousseur	m/min	90	90

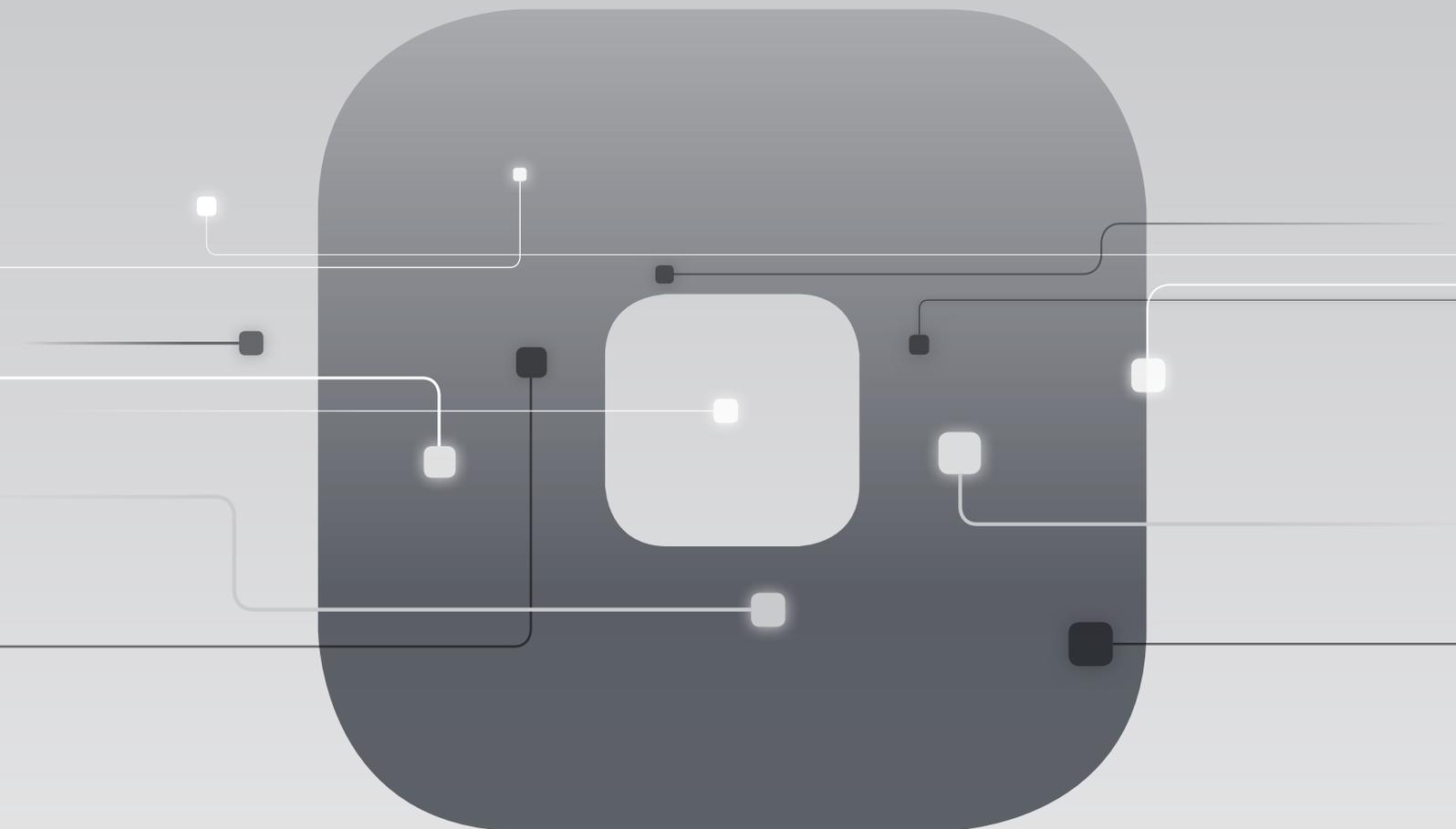
Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau équivalent de pression sonore au point d'usinage (LpA) dB(A) 82,76. Facteur de correction environnemental (K) dB(A) 5,35. Niveau de puissance sonore en usinage (LwA) (WA) dB(A) 106,14. Niveau instantané de pression sonore de pointe au poste de travail avec réseau de pondération dB(C) < 130. Incertitude de mesure K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme ISO 3746, ISO 11202. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Ces informations permettent à l'utilisateur de la machine d'évaluer au mieux le danger et le risque.

# SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION  
DES MACHINES



La plate-forme IoT de Biesse qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

SERVICES     PRÉDICTIONNÉ     ANALYSE

# MADE WITH BIESSE

## LA TECHNOLOGIE BIESSE AU SERVICE DE LA CRÉATIVITÉ D'ACTION GIROMARI

Action Giromari est un atelier créatif qui travaille depuis plus de 20 ans dans le domaine de la gravure et du marquage laser. Conçue au cours d'une période où la globalisation et, sous certains aspects, l'homologation de la production caractérisait la culture et l'économie mondiale, l'entreprise s'adresse au marché avec la volonté de préserver le langage esthétique personnel des créatifs, concepteurs et entreprises.

La principale caractéristique qui distingue l'entreprise est la capacité de façonner tout type de matériau.

« Il n'existe aucune catégorie spécifique de produits que nous réalisons car, grâce au vaste éventail de matériaux que nous façonnons avec nos technologies les plus variées, nous parvenons à confier sur mesure n'importe quel projet en production limitée ou de série. Nous réalisons des solutions d'exposition, des

enseignes, des images de marque et tout ce qui a trait au monde de la communication visuelle, mais aussi des revêtements, comptoirs et compléments d'ameublement personnalisés pour les espaces commerciaux. Nous collaborons également avec de nombreux architectes qui nous soumettent leurs projets de design. Nos clients nous demandent principalement de concevoir et réaliser des solutions et produits qui parviennent à communiquer leur identité d'entreprise et à les mettre en valeur sur le marché par le biais du design et de la créativité », explique Raffaele Bastianoni, propriétaire de l'entreprise.

Action Giromari gère en interne toutes les phases de production, de la création de prototype et la conception jusqu'à l'emballage, en contrôlant directement chaque étape. Les technologies à commande numérique dont dispose Action Giromari permettent de réaliser la découpe, le fraisage, la gravure et le façonnage des pièces. Les phases suivantes (assemblage, collage...) jusqu'à la phase de finition, sont rigoureusement effectuées à la main.

« La technologie Biesse est un élément clé pour renforcer notre polyvalence et la capacité d'offrir des solutions ad hoc. Grâce au nouveau Rover Plast M5 acheté en mai 2016, nous avons renforcé la production de formes aux géométries et volumes complexes et d'objets tridimensionnels : des produits uniques et avec une grande valeur sur le marché. Lorsque nous avons choisi Biesse, une société italienne qui peut nous offrir davantage de fiabilité et de garantie grâce à son savoir-faire robuste, pour l'achat d'une nouvelle fraise à commande numérique, nous étions intéressés non seulement par la machine mais aussi par l'acquisition d'un véritable partenariat. Nous considérons Biesse comme un partenaire pour le développement technologique de Giromari », conclut Bastianoni.



# Racines italiennes, vision internationale.

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

# Nous simplifions vos procédés de fabrication pour faire briller le potentiel de n'importe quel matériau.



Rejoignez le  
monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



